



Fiche Technique Boîte d'attente Métal

ACIERS :

Spécificités des aciers

Les aciers utilisés sont du type B 500 B, diamètre 6 – 8 - 10 – 12 mm.

Ils sont certifiés NF AFCAB et sont aptes au redressage après pliage (Mention d'aptitude figurant sur le certificat NF de

l'AFCAB).

Les aciers utilisés sont conformes à la norme NFA 35-080 1.

Dimensions des aciers

La longueur des armatures à redresser est ainsi déterminée :

- Dans le cas de zone non sismique, la longueur de 40 fois le diamètre nominal de la barre prime (sauf spécification

contraire de BET portée sur les plans et cahier d'armatures).

- Dans le cas de zone sismique, la longueur sera prescrite par le BET.
- Les exigences du BET peuvent être prises en considération pour la réalisation d'étriers de longueur spécifique

(Exemple : 40 x, 53 x, 61 x le diamètre nominal).

Modèles spéciaux

Il est possible de réaliser des modèles spécifiques après étude de faisabilité des références demandées.

Mandrin de cintrage utilisé

D6 : 25 mm / D8 : 32 mm / D10 : 40 mm / D12 : 50 mm

